



ZESTAWIENIE STALI - STEŻENIA								
Numer	Profil	Stal	Długość	Liczba sztuk		Ciężar łączny	Ciężar 1 elem.	
				l	n			
[-]	[-]	[mm]	[mm]	[-]	[m]	[kg/m]	[kg]	
Poz. 4.1	Pręt 25	S355	2650	4	10,600	3,87	10,28	41,02
Poz. 4.1	Pręt 25	S355	3730	2	7,460	3,87	14,44	28,87
Poz. 4.3	Błacha BL	S235JR	250	12	3,000	8,48	2,12	25,43
				Masa ogółem [kg] - dla 1 elementu netto:				95,33
				Nadłóżek na spoiny 1,8%				1,72
				Masa ogółem [kg] - dla 1 elementu brutto:				97,04
				Liczba elementów [szt]				1
				Masa ogółem [kg] - dla n elementów brutto:				97,04

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ RS 1.1 I RS 1.1*								
Numer	Profil	Stal	Długość	Liczba sztuk		Ciężar łączny	Ciężar 1 elem.	
				l	n			
[-]	[-]	[mm]	[mm]	[-]	[m]	[kg/m]	[kg]	
Poz. 1.1	HEB 200	S235JR	8272	1	8,272	71,50	591,45	691,45
Poz. 1.2	HEB 200	S235JR	2698	1	2,698	61,30	165,39	165,39
Poz. 1.3	HEB 200	S235JR	1962	2	3,964	61,30	122,11	244,22
Poz. 1.4	HEB 220	S235JR	8662	1	8,662	71,50	611,47	611,47
Poz. 1.10	Błacha BL	S235JR	300	16	0,300	57,98	7,54	7,54
Poz. 1.11	Błacha BL	S235JR	262	2	0,524	7,03	1,84	3,68
Poz. 1.12	Błacha BL	S235JR	100	10	0,100	7,86	1,26	1,26
Poz. 1.13	Błacha BL	S235JR	310	4	1,240	27,63	8,67	34,28
Poz. 1.14	Błacha BL	S235JR	60	10	0,600	3,93	0,74	5,90
Poz. 1.15	Błacha BL	S235JR	240	1	0,240	27,63	6,63	6,63
Poz. 1.16	Błacha BL	S235JR	310	1	0,310	31,40	6,73	6,73
Poz. 1.17	Błacha BL	S235JR	220	4	0,880	9,42	2,07	8,29
				Masa ogółem [kg] - dla 1 elementu netto:				1689,82
				Nadłóżek na spoiny 1,8%				30,42
				Masa ogółem [kg] - dla 1 elementu brutto:				1720,24
				Liczba elementów [szt]				2
				Masa ogółem [kg] - dla n elementów brutto:				3440,47

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ RS 2.1 I RS 2.1*								
Numer	Profil	Stal	Długość	Liczba sztuk		Ciężar łączny	Ciężar 1 elem.	
				l	n			
[-]	[-]	[mm]	[mm]	[-]	[m]	[kg/m]	[kg]	
Poz. 2.1	HEB 200	S235JR	2578	1	2,578	61,30	158,03	158,03
Poz. 2.2	HEB 340	S235JR	8562	1	8,562	134,00	1145,97	1145,97
Poz. 2.10	Błacha BL	S235JR	260	16	0,600	31,40	15,70	15,70
Poz. 2.11	Błacha BL	S235JR	300	1	0,300	7,03	2,11	2,11
Poz. 2.12	Błacha BL	S235JR	320	1	0,320	37,68	12,08	12,08
Poz. 2.13	Błacha BL	S235JR	262	2	0,524	17,96	4,71	9,41
Poz. 2.14	Błacha BL	S235JR	176	10	0,220	13,74	3,02	3,02
				Masa ogółem [kg] - dla 1 elementu netto:				1346,30
				Nadłóżek na spoiny 1,8%				24,23
				Masa ogółem [kg] - dla 1 elementu brutto:				1370,53
				Liczba elementów [szt]				2
				Masa ogółem [kg] - dla n elementów brutto:				2741,07

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ RS 3.1								
Numer	Profil	Stal	Długość	Liczba sztuk		Ciężar łączny	Ciężar 1 elem.	
				l	n			
[-]	[-]	[mm]	[mm]	[-]	[m]	[kg/m]	[kg]	
Poz. 3.1	HEA 300	S355	9420	1	9,420	88,30	301,58	301,58
Poz. 3.2	HEA 300	S355	7000	1	7,000	88,30	618,10	618,10
Poz. 3.3	HEA 160	S235JR	3612	1	3,612	30,40	118,92	118,92
Poz. 3.4	HEA 160	S235JR	3610	1	3,610	30,40	91,90	91,90
Poz. 3.5	HEA 160	S235JR	2502	1	2,502	30,40	73,02	73,02
Poz. 3.10	Błacha BL	S235JR	120	10	0,200	7,03	0,91	1,83
Poz. 3.11	Błacha BL	S235JR	130	2	0,260	8,64	1,21	2,42
Poz. 3.12	Błacha BL	S235JR	294	2	0,588	31,91	6,33	12,65
Poz. 3.13	Błacha BL	S235JR	340	1	0,340	33,55	7,54	7,54
Poz. 3.14	Błacha BL	S235JR	262	2	0,524	17,96	4,71	9,41
Poz. 3.15	Błacha BL	S235JR	220	1	0,220	13,74	3,02	3,02
Poz. 3.16	Błacha BL	S235JR	400	1	0,400	37,89	15,97	15,97
Poz. 3.17	Błacha BL	S235JR	300	20	0,600	47,10	14,13	14,13
Poz. 3.18	Błacha BL	S235JR	140	1	0,140	31,40	4,40	4,40
				Masa ogółem [kg] - dla 1 elementu netto:				1274,00
				Nadłóżek na spoiny 1,8%				22,63
				Masa ogółem [kg] - dla 1 elementu brutto:				1296,63
				Liczba elementów [szt]				1
				Masa ogółem [kg] - dla n elementów brutto:				1296,63

UWAGA: Profil HEA300 stal klasy: S355

UWAGI:

- Wymiary podano w cm (detale w mm), a poziomy w m.
- Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić wszystkie wymiary przed rozpoczęciem prac budowlanych. Wszelkie rozbieżności należy skonsultować z projektantem.
- Jeżeli nie podano inaczej to połączenia spawane wykonać na spoinę czółową lub pachwinową o gr 0,212√anom≤0,7t1 : 3mm≤anom≤10mm gdzie t1≤t2 to grubość blachy spawanych.
- Lokalizacja poszczególnych elementów wg rysunku konstrukcyjnego K04.
- Wszystkie elementy stalowe pokryć systemem malarskim dla środowiska o agresywności C3.
- Należy wykonać montaż próby konstrukcji w wytwórni.
- Śruby zabezpieczyć przed odkręceniem lakierem (np. Lotelite).
- Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie i p-poz. Powłoki lub okładziny p-poz. wykonać wg wymagań projektu architektury i operatu p-poz.
- Kołwy HLL osadzić zgodnie z zaleceniami producenta.
- Rysunek rozprawy łączyć z projektem architektonicznym i z projektami branżowymi oraz rysunkami elementów przyległych.

Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej zostanie wykonany przed odrębną jednostką projektową i zostanie przedstawiony do akceptacji głównemu projektantowi konstrukcji.

Wymiary i liczbę sprawdzić na budowie przed wykonaniem elementów

Stal klasy: S235JR (St3S) i S355

TEMAT	PROJEKT PRZEBUDOWY I NADBUDOWY BUDYNKU ADMINISTRACJI TEATRU POLSKIEGO		KONSTRUKCYJNY
	BRANŻA	ETAP	
TREŚĆ RYSUNKU	RAMY STALOWE / DETALE		1:100/1:20
ADRES INWESTYCJI	Ul. 27 Grudnia 8/10, 61-737 Poznań		02.2017
INWESTOR	Teatr Polski w Poznaniu Ul. 27 Grudnia 8/10, 61-737 Poznań		-
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. M. PERZ	WK/P0273/POOK/09	Per
SPRAWDZIŁ	mgr inż. D. MADURA	WK/P0226/POOK/08	Madura
PROJEKTOWA	trabendo.		K.06