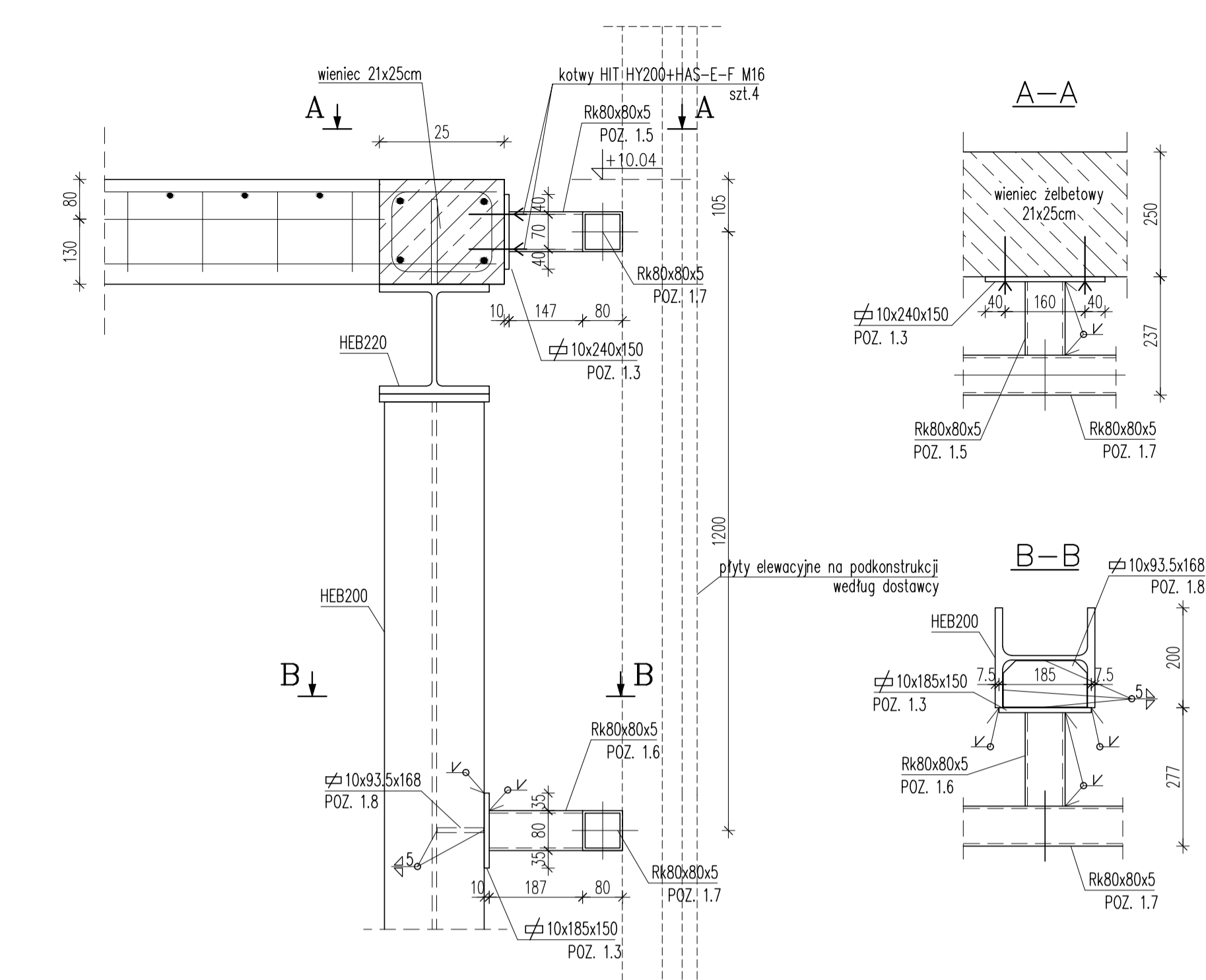
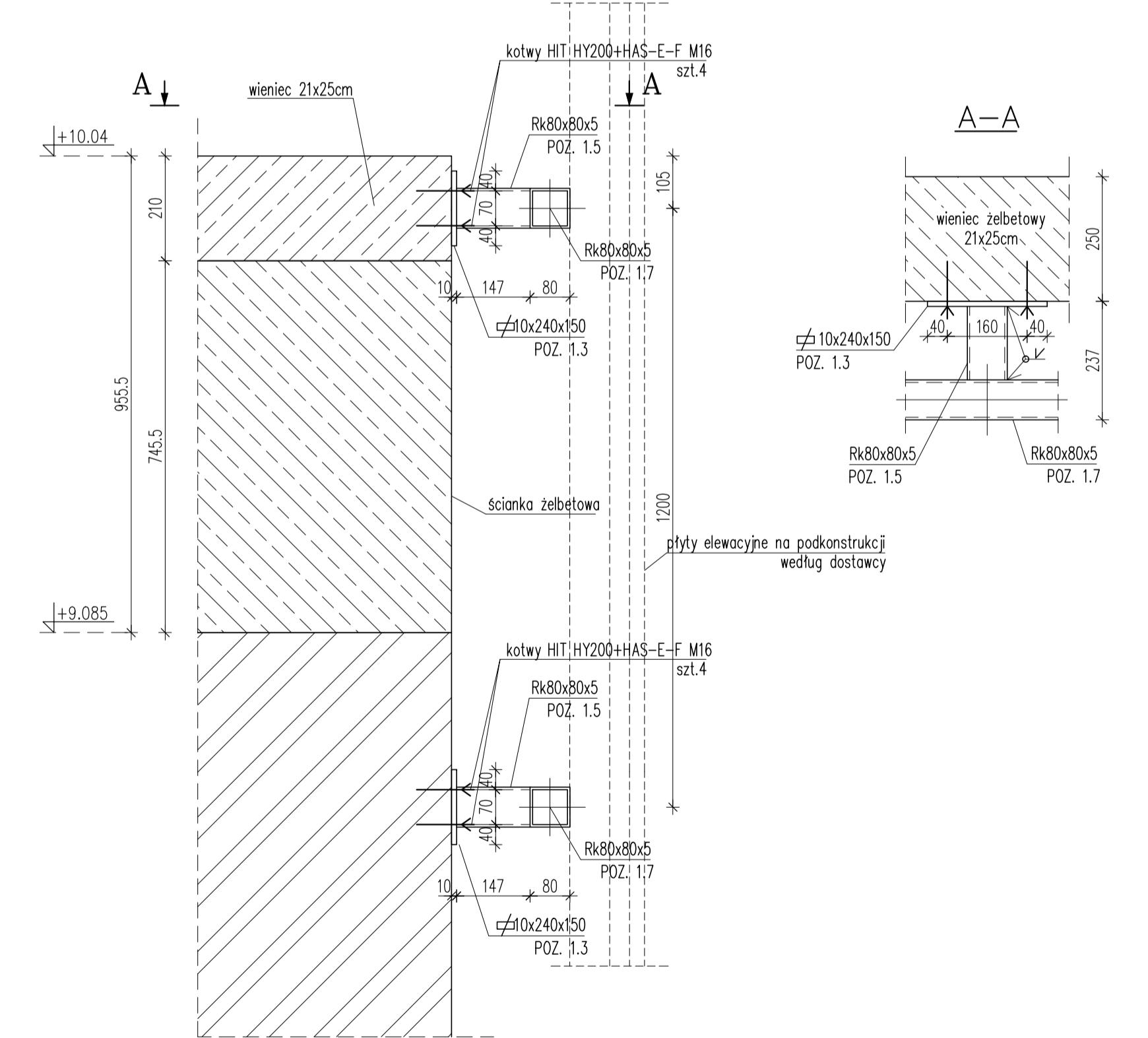


DETAIL A
skala 1:10



DETAIL B
skala 1:10



DETAIL C
skala 1:10

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ - PODKONSTRUKCJA										
Numer	Profil	Stal		Długość [mm]	Liczba sztuk	Długość łączna [m]	Ciężar jedn. [kg/m]	Ciężar 1 elem. [kg]	Ciężar całk. [kg]	
		a [mm]	g [mm]							
Poz. 1.1	RK80x80x5			S235JR	147	4	0,588	11,30	1,66	6,64
Poz. 1.2	RK80x80x5			S235JR	10300	1	10,300	11,30	116,39	116,39
Poz. 1.3	Blacha BL	240	10	S235JR	150	14	2,100	18,84	2,83	39,56
Poz. 1.4	RK80x80x5			S235JR	227	4	0,908	11,30	2,57	10,26
Poz. 1.5	RK80x80x5			S235JR	147	10	1,470	11,30	1,66	16,61
Poz. 1.6	RK80x80x5			S235JR	187	6	1,122	7,03	1,31	7,89
Poz. 1.7	RK80x80x5			S235JR	8790	2	17,580	11,30	99,33	198,65
Poz. 1.8	Blacha BL	93,5	10	S235JR	168	6	1,008	7,34	1,23	7,40
							Masa ogółem [kg] - dla 1 elementu netto:		403,41	
a - szerokość blachy [mm]							Naddatek na spoiny 1,8%		7,26	
g - grubość blachy [mm]							Masa ogółem [kg] - dla 1 elementu brutto:		410,67	
							Liczba elementów [szt] n=		1	
							Masa ogółem [kg] - dla n elementów brutto:		410,67	

Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej zostanie wykonany przez odrębną jednostkę projektową i zostanie przedstawiony do akceptacji głównemu projektantowi konstrukcji.

UWAGI:

1. Wymiary podane w mm, a poziomy w m.
2. Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić wszystkie wymiary przed rozpoczęciem prac budowlanych. Wszelkie rozbieżności należy skonsultować z projektantem.
3. Jeżeli nie podano inaczej to połączenia spawane wykonat na spoiny czelowej lub poślwiową o gr 0,2(2,5)mm(0,7)1 - 3mm(3mm)5(10mm) gdzie 1(5)12 to grubość blach spawanych.
4. Lokalizacja poszczególnych elementów wg rysunku konstrukcyjnego K104.
5. Wszystkie elementy stalowe pokryć systemem malarskim dla środowiska o agresywności C3.
6. Należy wykonać montaż próbną konstrukcji w wytwórni.
7. Śruby zabezpieczyć przed odrośnięciem lakierem (np. Loctite).
8. Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie i p-pod. Powłoki lub szlachysty p-pod: wykonać wg wyznaczonego projektu architektury i operatu p-pod.
9. Kotwy HLT osadzić zgodnie z zaleceniami producenta.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i z projektami branżowymi oraz rysunkami elementów przesyłanych.

Wymiary i liczbę sprawdzić na budowie przed wykonaniem elementów

Stal klasy: S235JR (S135)

TEMAT	PROJEKT PRZEBUDOWY I NADBUDOWY BUDYNKU ADMINISTRACJI TEATRU POLSKIEGO	KONSTRUKCJA
INWESTOR	Teatr Polski w Poznaniu, ul. 27 Grudnia 8/10, 61-737 Poznań	PROJEKT WYKONAWCY
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. M. PERZ	WKP/0273/POK/09
SPRAWDZIŁ	mgr inż. D. MADURA	WKP/0226/POK/08
PRACOWNIA PROJEKTOWA	trabendo.	
DATA	02.2017	1:20/10
PODSZEDŁ	Hodowca	
SKALA	K.10	